



蘇州駿鐵數控機械有限公司

地址：江蘇省蘇州市常熟市董浜鎮望賢路96號
售後服務熱線：**400-069-0069**
網址：www.juntiejx.com

SUZHOU JUNTIE CNC MACHINERY CO.,LTD.

Add: No. 96, Wangxian Road, Dongbang Town, Changshu, Suzhou, Jiangsu

Service: 400-069-0069
Web: www.juntiejx.com

本公司不斷進行研發改良，本樣冊中所記載的產品規格、數據、外觀以及附件產品外觀等隨時可能更新，恕不另行通知，敬請諒解。
本資料的部分圖片可能包含選配件。
本資料圖片僅供參考，以實際產品為準。
我們盡可能準確，但我們不對錯誤或遺漏信息負責。



微信公眾號



微信小程序



企業抖音號

專業的加工中心制造商
蘇州駿鐵數控機械有限公司

駿鐵數控
JUNTIE
五軸立式加工中心



[穩] 高剛性 · 高精度

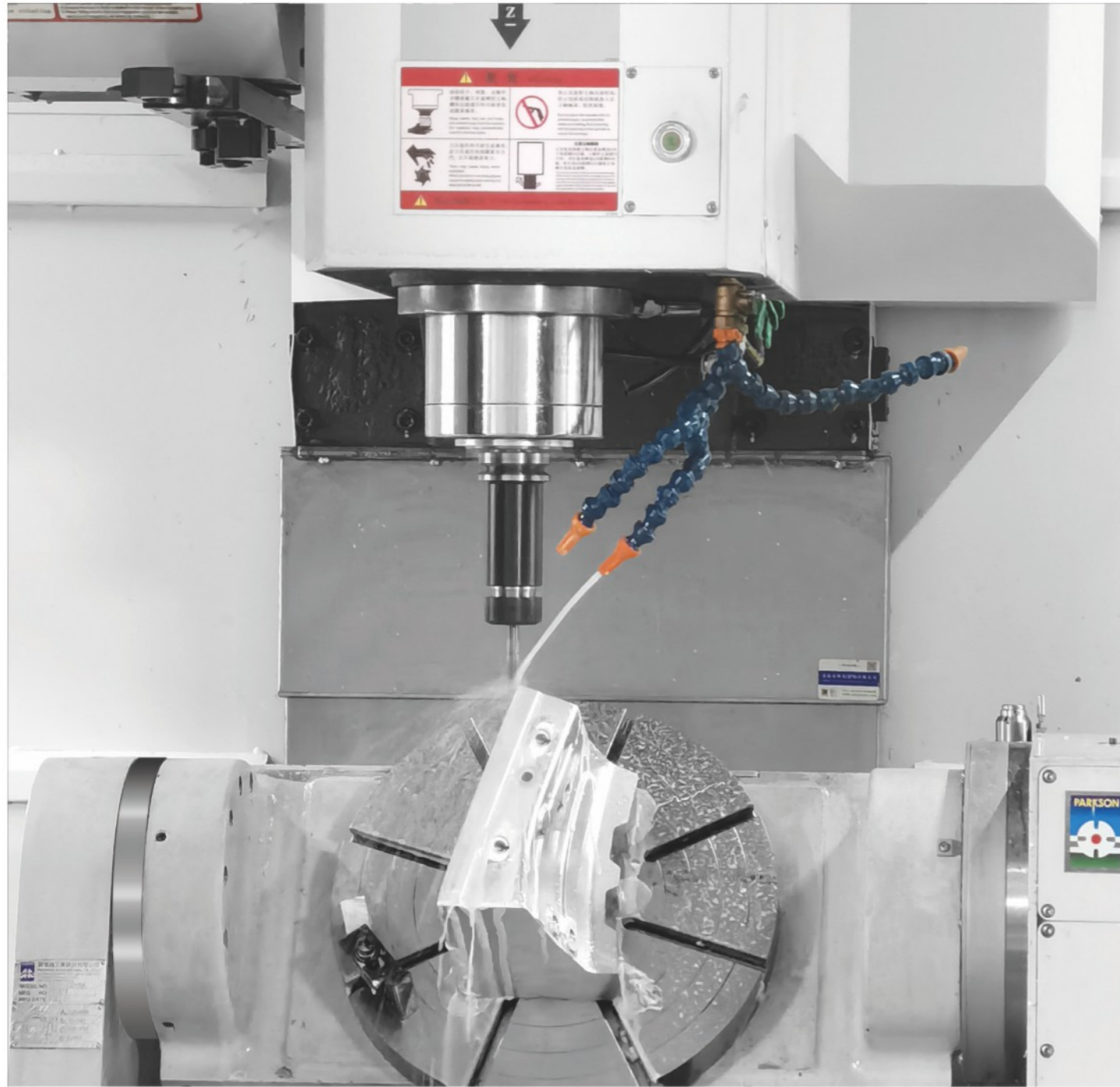
五軸立式加工中心機

- ▶ 本機床可實現零件一次裝夾後進行多種工序的加工，如銑削、鑽孔、鏜孔、鉸孔及攻螺紋等。
- ▶ 本機床的主軸與工作臺面呈垂直方向，特別適合于加工各種盤類、殼類等螺旋綫的零件。
- ▶ 適合與中、小批量，多品種的零件加工，可廣泛用于機械、電子行業的機械制造、修配類的中小企業及大專院校的教學實踐
- ▶ 可配備各種數控系統，具有多種加工功能。
- ▶ 隨機選配有刀庫用于刀具自動交換，工作臺上配置旋轉工作臺，可實現五軸聯動的零件加工。

MU-400S

- ▶ 工作臺圓盤尺寸: $\Phi 400\text{mm}$
- ▶ 最大旋轉直徑: $\Phi 540\text{mm}$
- ▶ A軸旋轉範圍: $+30^\circ / -120^\circ$
- ▶ C軸旋轉範圍: $+360^\circ / -360^\circ$
- ▶ X/Y/Z軸最大行程: 800/600/600mm
- ▶ 主軸最高轉速(標準): 12000rpm
- ▶ 刀具容量: 24





Five Axis Machining Center 五軸立式加工中心機優勢

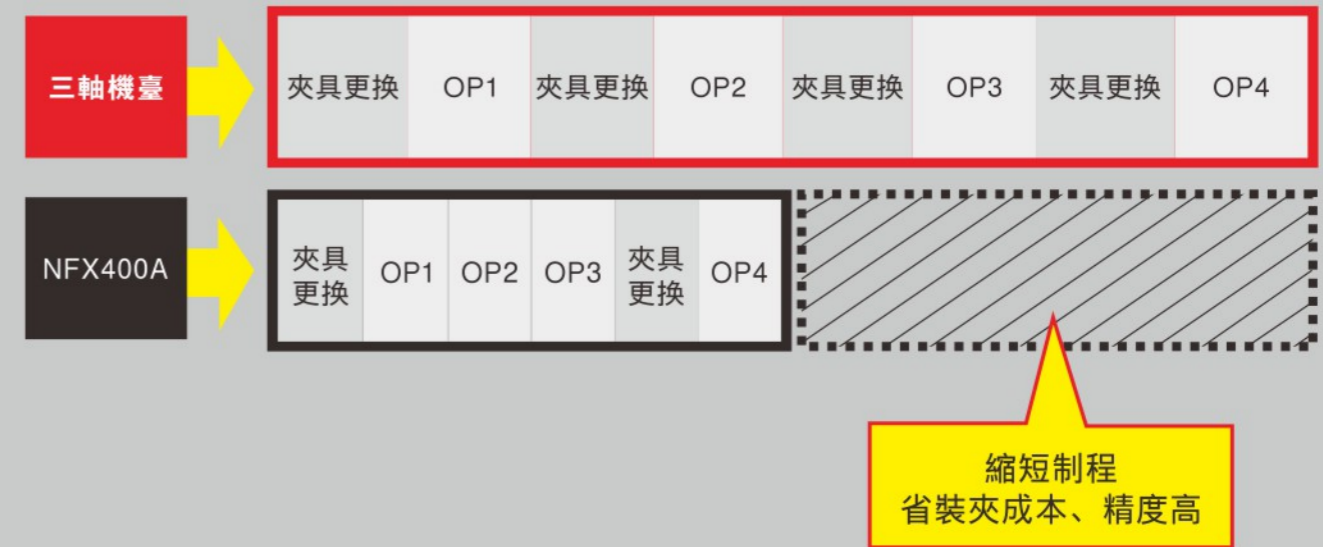
- ▶ 刀具可以對工件呈任意的姿勢進行加工;可減少工件裝夾次數;可避免切削速度為零的現象;
- ▶ 可以加工複雜的、以前祇能通過澆注方法才能得到的零件;可提高表面加工質量、縮短加工時間;
- ▶ 減少放電區域、減少模具拋光;可避免切削速度為零的現象;可以使加工刀具盡可能地短;
- ▶ 可提高表面加工質量、縮短加工時間;減少放電區域、減少模具拋光。

Advantages of multi-axis MACHINING 多軸加工優點



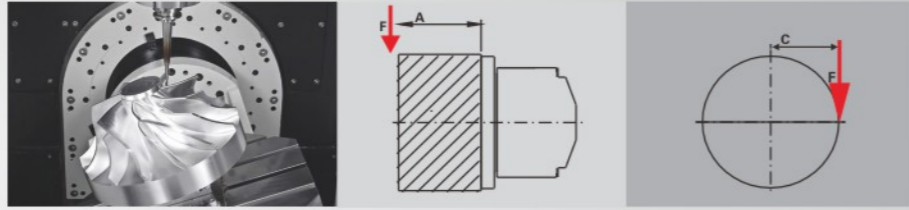
- ▶ 球形刀使用避開切削刀具徑點，可延長刀具壽命、提升加工表面精度。
- ▶ 減少工件裝夾誤差，縮短工件上下料時間。
- ▶ 不須使用特殊刀具加工，節省刀具費用。
- ▶ 一次完成複雜的模具/零件加工，節省特殊夾治具費用。
- ▶ 縮短刀具長度，增加切削剛性，並提升多面加工之切削精度、加工質量與加工效率。
- ▶ 減少加工制程與成本，以提升產能。

三軸與五軸程差異

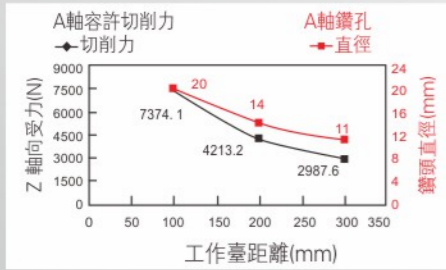


- ▶ 基礎大件均採用優質樹脂砂造型、高強度鑄鐵材料鑄造而成，使機床得到高剛性和穩定的精度;
- ▶ X、Y軸導軌均採用滾柱重載導軌;均採用多滑塊，高剛性，吸震性好;
- ▶ 大直徑C3級絲杆，帶預拉結構，消除部分熱延伸，絲杆軸承採用注油潤滑，延長軸承壽命;

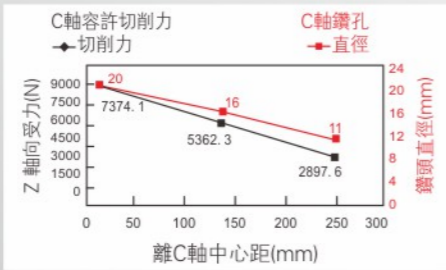
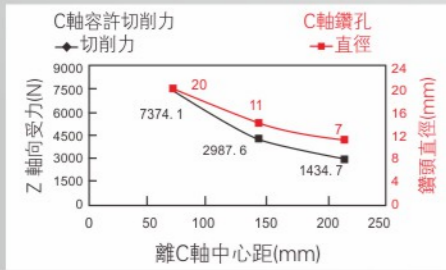
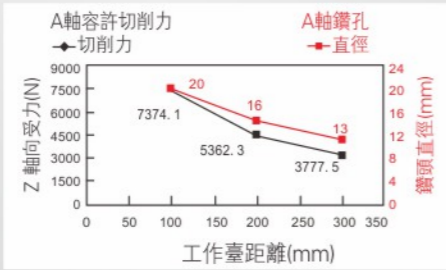
切削力限制



MU-400S

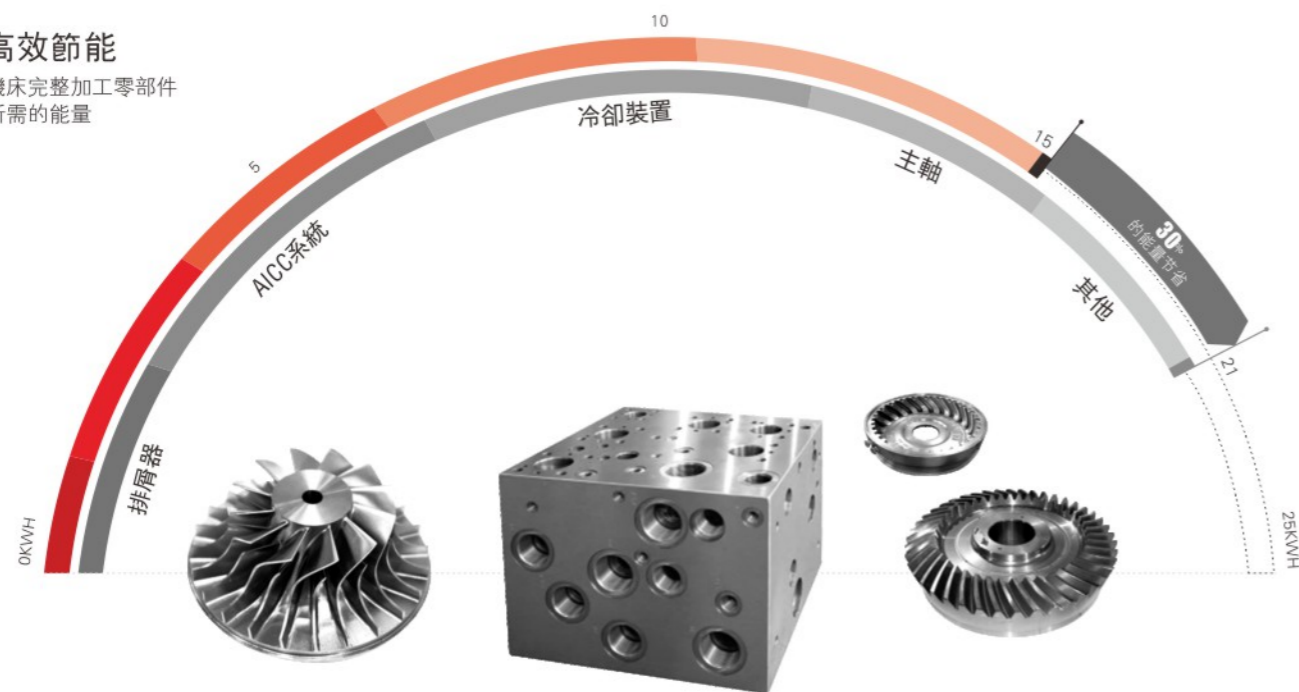


MUA-400S



高效節能

機床完整加工零部件所需的能量



MU-400S 高效節能

其他機型

SPECIFICATIONS TABLE

五軸加工中心技術參數

機床型號		MU-400S	MUA-400S
行程	單位		
X/Y/Z軸行程	mm	800 / 600 / 600	800 / 600 / 600
A軸擺動範圍	度	+30 ~ -120	+30 ~ -120
C軸擺動範圍	度	360	360
主軸鼻端至工作臺距離(軸位於0度位置時)	mm	150-750	150-750
工作臺			
工作臺尺寸	mm	Φ400	Φ400
工作臺載重 (水平0 ~ 45°)	kg	200	200
工作臺載重 (傾斜45 ~ 90°)	kg	150	150
T型槽 (槽數-槽寬×角度)	-	8-12×45°	8-12×45°
進給速度			
X/Y/Z軸快速進給	m/min	36 / 36 / 36	36 / 36 / 36
切削進給速度	mm/min	10000	10000
A/C軸快速進給	rpm/min	15 / 20	15 / 20
主軸			
主軸轉速	rpm	12000	12000
主軸傳動方式	-	直聯式	直聯式
主軸錐孔	#ISO	BBT-40	BBT-40
主軸馬達	kw	11 / 15	11 / 15
精度			
X/Y/Z軸 定位精度	mm	±0.007	±0.007
X/Y/Z軸 重複定位精度	mm	±0.005	±0.005
A/C軸 定位精度	arc-sec	45 / 15	45 / 15
A/C軸 重複定位精度	arc-sec	8 / 6	8 / 6
刀庫 (可選配)			
刀具數量 (選配)	-	24 / 32(選)	24 / 32(選)
可用最大刀具直徑 (相鄰)	mm	78	78
可用最大刀具直徑 (無相鄰)	mm	120	120
最大刀具長度	mm	300	300
最大刀具重量	kg	8	8
刀具交換方式	-	刀臂式	刀臂式
機床尺寸			
機床總高	mm	3061	3061
占地面積 (長×寬)	mm	3200×3325	3200×3325
電力需求	KVA	30	30
機床重量 (約)	T	8	8
數控系統 (控制器)		Oi-MF(PLUS)	萊納克N5F

本公司秉承求新求好之精神不斷改善及研發新功能，並保有本型之規格變動權利，恕不另行通知，歡迎洽談。
本樣本之實際加工例子及檢驗實例數據，依加工條件、環境條件等而不同，實際數據可能有所差異。