



蘇州駿鐵數控機械有限公司

地址：江蘇省蘇州市常熟市董浜鎮望賢路96號
售後服務熱線：**400-069-0069**
網址：www.juntiejx.com

SUZHOU JUNTIE CNC MACHINERY CO.,LTD.

Add: 96 Wangxian Road, Dongbang Town, Changshu City,
Jiangsu Province

Service: 400-069-0069
Web: www.juntiejx.com

本公司不斷進行研發改良，本樣冊中所記載的產品規格、數據、外觀以及附件產品外觀等隨時可能更新，恕不另行通知，敬請諒解。
本資料的部分圖片可能包含選配件。
本資料圖片僅供參考，以實際產品為準。
我們盡可能準確，但我們不對錯誤或遺漏信息負責。



微信公眾號



微信小程序



企業抖音號

專業的加工中心製造商
蘇州駿鐵數控機械有限公司

駿鐵數控
JUNTIE
龍門加工中心



COMPANY PROFILE

公司簡介

蘇州駿鐵數控機械有限公司是一家專業從事研發設計、生產制造數控機床的高科技企業。公司以歐美行業的生產理念為基礎,同時融合多家生產企業多年的生產經驗,不斷吸納國內外同行業的先進科技成果,發展成為今天擁有完善的鑄造、生產、裝配及加工一體化的專業制造商。

公司產品有高速鑽孔攻牙機、立式加工中心、臥式加工中心、龍門加工中心、五軸加工中心、型材加工中心等。主要客戶群為精密模具制造、汽車制造、電子通訊、精密零件加工、新能源與航空航天等。公司一直以拼搏奮進,誠信經營的理念,以具有性價比的產品和完善的服務,為客戶提供解決方案,為客戶創造價值,提升客戶的產品競爭力。

Suzhou Juntie CNC Machinery Co., Ltd. is a high-tech enterprise specializing in R&D, design, production and manufacturing of CNC machine tools. The company is based on the production concept of European and American industries, integrates the production experience of many manufacturers for many years, constantly absorbs the advanced scientific and technological achievements of the same industry at home and abroad, and develops into a professional manufacturer with perfect integration of casting, production, assembly and processing.

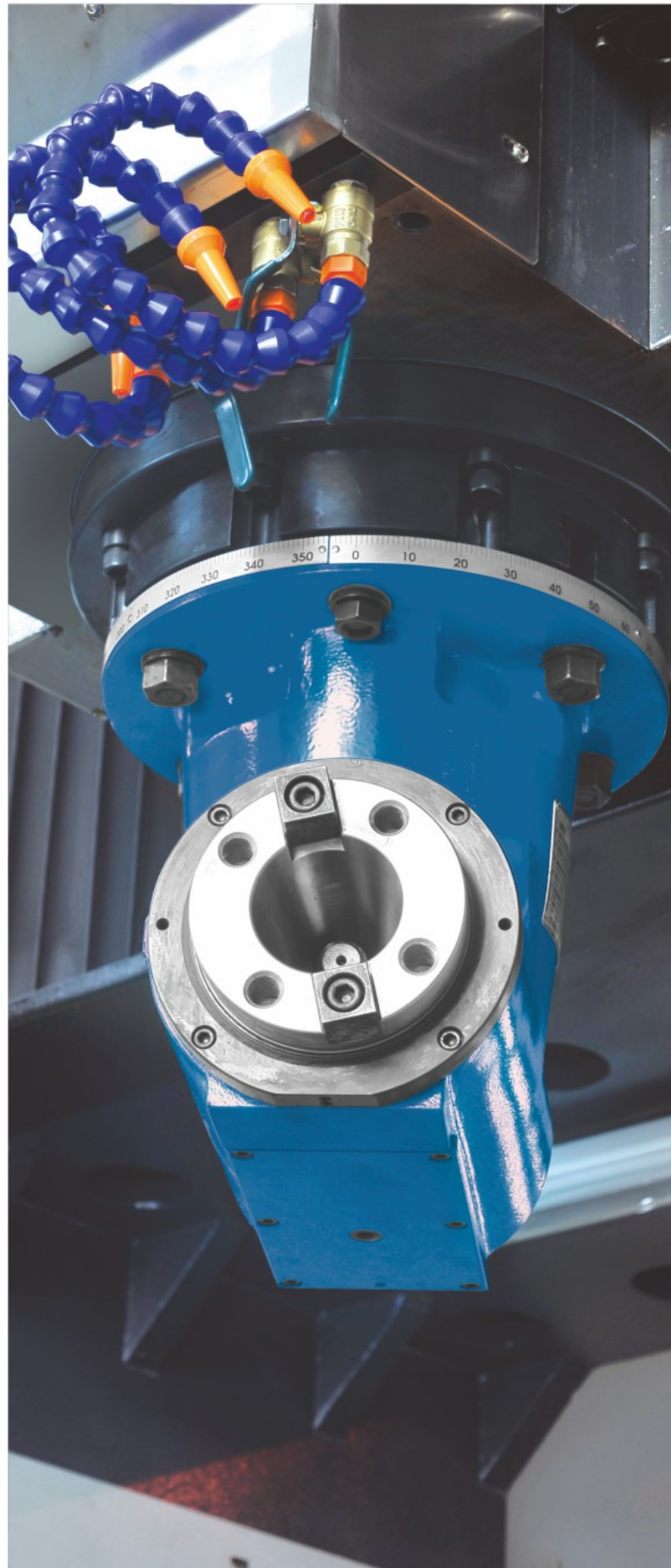
The company's products include high-speed drilling and tapping machine, vertical machining center, horizontal machining center, gantry machining center, five axis machining center, profile machining center, etc. The main customer groups are precision mold manufacturing, automobile manufacturing, electronic communication, precision parts processing, new energy and aerospace, etc. The company has always been based on the concept of hard work, integrity management, cost-effective products and perfect services to provide customers with solutions, create value for customers, and enhance their product competitiveness.



企業發展理念 Development Concept

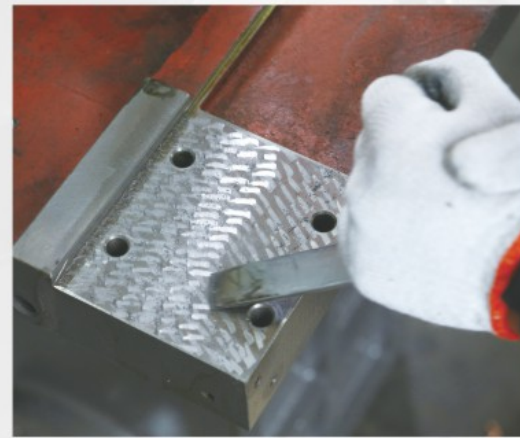
- ▶ 滿足客戶需求 Satisfy customer needs
- ▶ 超越客戶期望 Exceed customer expectations
- ▶ 用心服務客戶 Serve customers attentively





認真把握 每個細節每個步驟

- ▶ 採用英國Renishaw球杆儀做循環檢測，出機前全檢，確保機械精度。
- ▶ 主軸、主軸馬達均經過嚴格的動平衡校正，使主軸在高速運轉時避免產生震動現象，確保加工穩定性，降低噪音。
- ▶ 使用英國Renishaw激光干涉儀做絲杠螺距補正，確保機械之定位精度及重複精度，出機前每機必檢。
- ▶ 成品出貨前打樣樣品經三次元精密檢測。



手工鏟花

為保證每臺機器的精準度，我們把握每個細節每個步驟，所有精度基準面皆采用手工刮研鏟花修配精度，接觸率最大化可獲得可靠的承靠基準，保證機臺品質出眾。

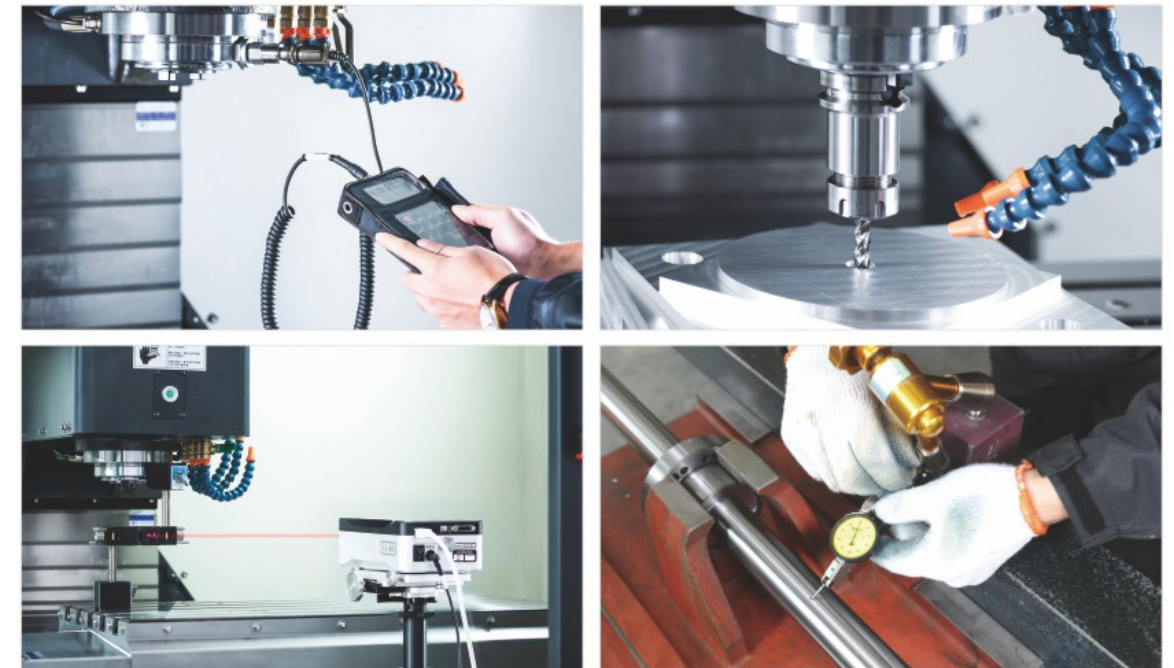


TESTING PRODUCTS



精益求精，品質制勝的有力保障

FIRST-CLASS PROCESSING EQUIPMENT TO ENSURE HIGH QUALITY AND PRECISION



公司全面導入“6S”管理體系，從原材料供應商的甄選和配件的採購，到生產制程的控制和最終出廠，我司制定了高于行業的內控標準，并嚴格按照ISO9001質量管理體系實施控制。公司引進了英國精密激光干涉儀、英國雷尼紹循圓測定儀等先進檢測設備，對每一臺設備層層把關以確保設備精度和穩定性、可靠性，滿足客戶對不同等級產品質量和性能的全方位要求。

檢測100%

嚴格確保每臺機器全套檢驗
TESTING EQUIPMENT



[精] 大行程·重切削 高性能龍門加工中心機

- ▶ 全系列X/Y軸採用高剛性滾柱型線性滑軌，軸向系統兼具重載與快速移動等特色。
- ▶ 關鍵接觸面皆經過嚴謹的手工鍍花工藝，以確保極致精度與均衡負載。
- ▶ 所有結構件皆經過FEM有限元素分析，具有結構輕量化、設計合理化等優勢，確保整機最佳化的結構剛性。
- ▶ 模組化的主軸設計。可搭配齒輪式或直連式主軸，滿足精密模具或零件之加工需求。
- ▶ 廣泛應用於汽車、航天、船舶、發電、軌道交通、模具、機械等行業，並遠銷海內外。

GL-1613

- ▶ 機臺門寬尺寸: 1400mm
- ▶ X、Y、Z軸行程: 1600×1300×600mm
- ▶ X、Y軸採用55mm精密滾柱綫封
- ▶ Z軸採用高硬度、高耐磨矩型滑軌
- ▶ 門橋一體式設計，結構强度高
- ▶ 可附加90度頭，提高生產力
- ▶ 工作臺承重: 3000kg
- ▶ 工作臺尺寸: 1700×1200mm
- ▶ 主軸轉速: 6000rpm
- ▶ 刀庫容量: 24pcs



[精] 大行程 · 重切削 高性能龍門加工中心機

- ▶ 全系列X/Y軸採用高剛性滾柱型線性滑軌，軸向系統兼具重載與快速移動等特色。
- ▶ 關鍵接觸面皆經過嚴謹的手工鍍花工藝，以確保極致精度與均衡負載。
- ▶ 所有結構件皆經過FEM有限元素分析，具有結構輕量化、設計合理化等優勢，確保整機最佳化的結構剛性。
- ▶ 模組化的主軸設計。可搭配齒輪式或直連式主軸，滿足精密模具或零件之加工需求。
- ▶ 廣泛應用於汽車、航天、船舶、發電、軌道交通、模具、機械等行業，並遠銷海內外。

GL-2016

- ▶ 機臺門寬尺寸：1660mm
- ▶ X、Y、Z軸行程：2000×1650×800mm
- ▶ X、Y軸採用55mm精密滾柱綫封
- ▶ Z軸採用高硬度、高耐磨矩型滑軌
- ▶ 門橋一體式設計，結構强度高
- ▶ 可附加90度頭，提高生產力
- ▶ 工作臺承重：4000kg
- ▶ 工作臺尺寸：2000×1300mm
- ▶ 主軸轉速：6000rpm
- ▶ 刀庫容量：24pcs



[精] 大行程 · 重切削 高性能龍門加工中心機

- ▶ 全系列X/Y軸採用高剛性滾柱型線性滑軌，軸向系統兼具重載與快速移動等特色。
- ▶ 關鍵接觸面皆經過嚴謹的手工鍍花工藝，以確保極致精度與均衡負載。
- ▶ 所有結構件皆經過FEM有限元素分析，具有結構輕量化、設計合理化等優勢，確保整機最佳化的結構剛性。
- ▶ 模組化的主軸設計。可搭配齒輪式或直連式主軸，滿足精密模具或零件之加工需求。
- ▶ 廣泛應用於汽車、航天、船舶、發電、軌道交通、模具、機械等行業，並遠銷海內外。

GL-2518

- ▶ 機臺門寬尺寸: 1800mm
- ▶ X、Y、Z軸行程: 2700×1800×1000mm
- ▶ X、Y軸採用55mm精密滾柱綫封
- ▶ Z軸採用高硬度、高耐磨矩型滑軌
- ▶ 門橋一體式設計，結構强度高
- ▶ 可附加90度頭，提高生產力
- ▶ 工作臺承重: 7000kg
- ▶ 工作臺尺寸: 2500×1600mm
- ▶ 主軸轉速: 6000rpm
- ▶ 刀庫容量: 24pcs

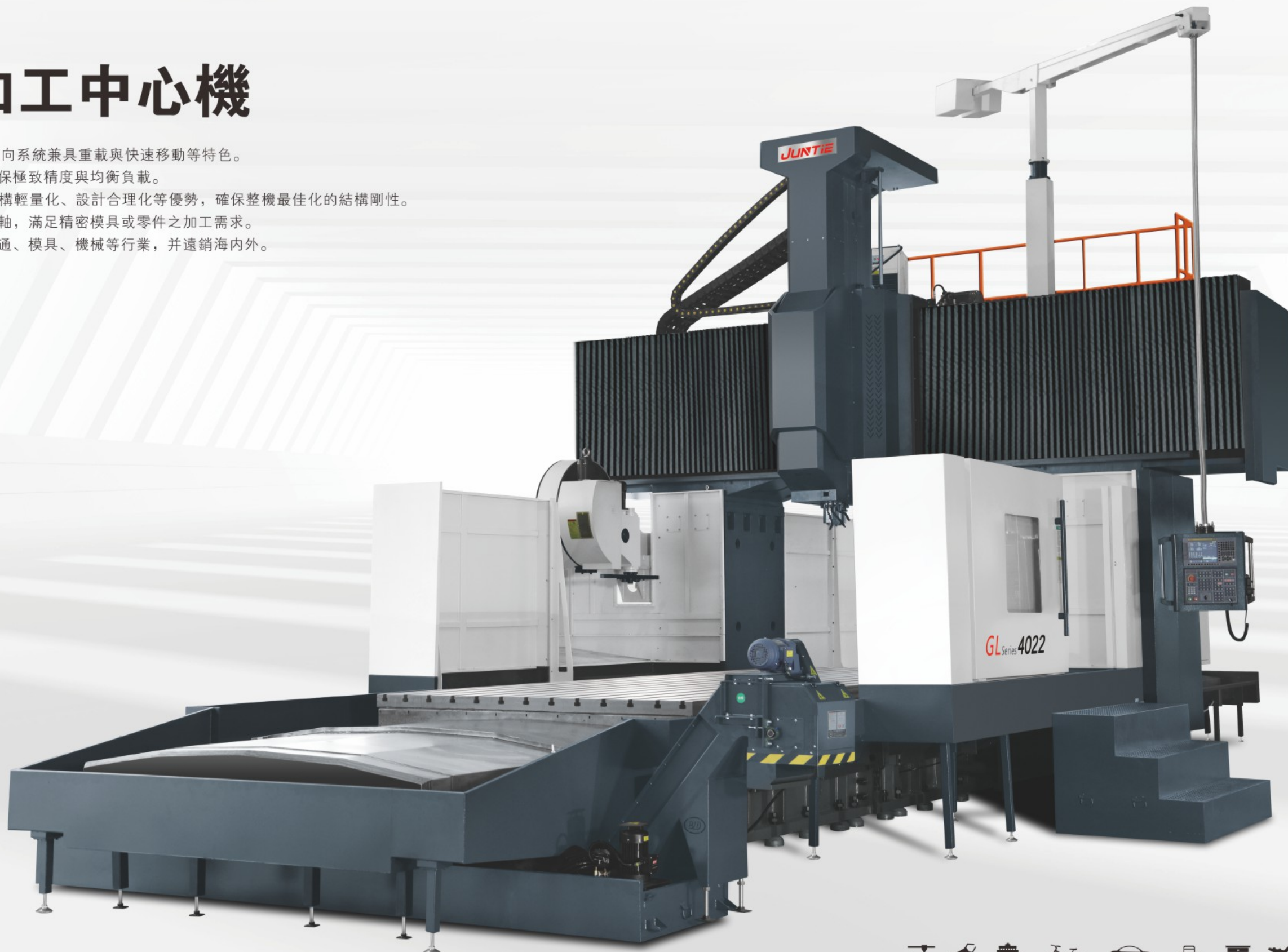


[精] 大行程·重切削 高剛性龍門加工中心機

- ▶ 全系列X/Y軸採用高剛性滾柱型線性滑軌，軸向系統兼具重載與快速移動等特色。
- ▶ 關鍵接觸面皆經過嚴謹的手工鍍花工藝，以確保極致精度與均衡負載。
- ▶ 所有結構件皆經過FEM有限元素分析，具有結構輕量化、設計合理化等優勢，確保整機最佳化的結構剛性。
- ▶ 模組化的主軸設計。可搭配齒輪式或直連式主軸，滿足精密模具或零件之加工需求。
- ▶ 廣泛應用於汽車、航天、船舶、發電、軌道交通、模具、機械等行業，並遠銷海內外。

GL-4022

- ▶ 機臺門寬尺寸：2300mm
- ▶ X、Y、Z軸行程：4000×2200×1000mm
- ▶ X、Y軸採用55mm精密滾柱綫封
- ▶ Z軸採用高硬度、高耐磨矩型滑軌
- ▶ 可附加90度頭，提高生產力
- ▶ 工作臺承重：12000kg
- ▶ 工作臺尺寸：4000×2000mm
- ▶ 主軸轉速：6000rpm
- ▶ 刀庫容量：24pcs



[精] 大行程·重切削 高剛性龍門加工中心機

- ▶ 全系列X/Y軸採用高剛性滾柱型線性滑軌，軸向系統兼具重載與快速移動等特色。
- ▶ 關鍵接觸面皆經過嚴謹的手工鍍花工藝，以確保極致精度與均衡負載。
- ▶ 所有結構件皆經過FEM有限元素分析，具有結構輕量化、設計合理化等優勢，確保整機最佳化的結構剛性。
- ▶ 模組化的主軸設計。可搭配齒輪式或直連式主軸，滿足精密模具或零件之加工需求。
- ▶ 廣泛應用於汽車、航天、船舶、發電、軌道交通、模具、機械等行業，並遠銷海內外。

GL-8032G

- ▶ 機臺門寬尺寸: 3200mm
- ▶ X、Y、Z軸行程: 8200×3200×1250mm
- ▶ X、Y軸採用55mm精密滾柱綫封
- ▶ Z軸採用高硬度、高耐磨矩型滑軌
- ▶ 可附加90度頭，提高生產力
- ▶ 工作臺承重: 22000kg
- ▶ 工作臺尺寸: 8000×3000mm
- ▶ 主軸轉速: 6000rpm
- ▶ 刀庫容量: 24pcs



APPLICATION CASE

应用案例

主軸齒箱：

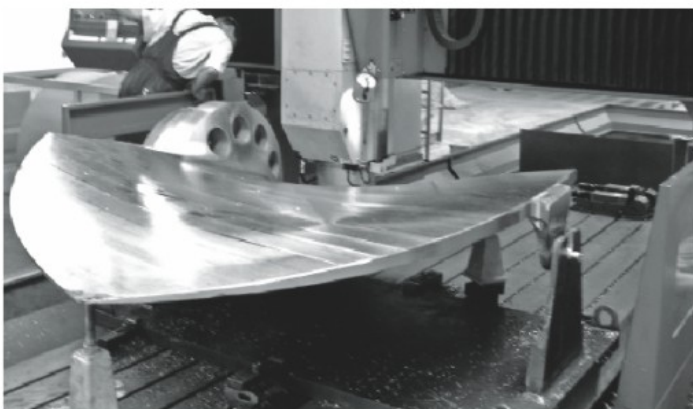
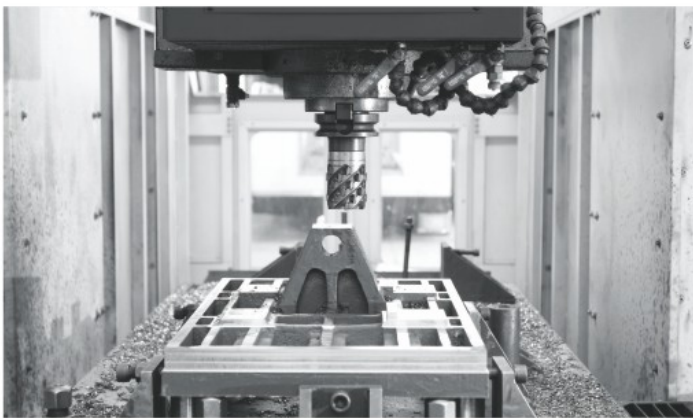
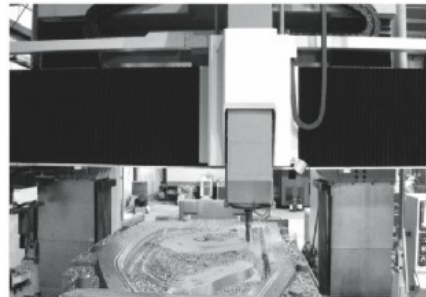
- 1.主軸頭部采用T型或方型高剛性設計，方形結構體，460x460mm，強度足且不易干涉加工物，滑軌設計 梯型包覆設計，主軸中心更接近橫梁切削穩定。
- 2.選配全齒式齒輪箱體，切削扭力傳導距離短輸出力強，切削時抗力穩定，長時間運轉順暢噪音低。



模具加工特性

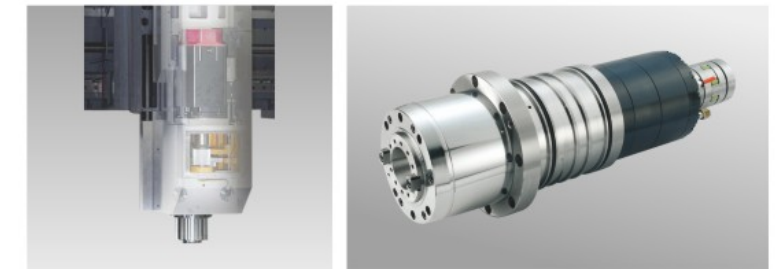
粗胚加工：切削量大速度快，高深度加工，穩定共振量低。

細胚加工：表面精細平順，曲綫圓角不失真，分割綫精準無段差。

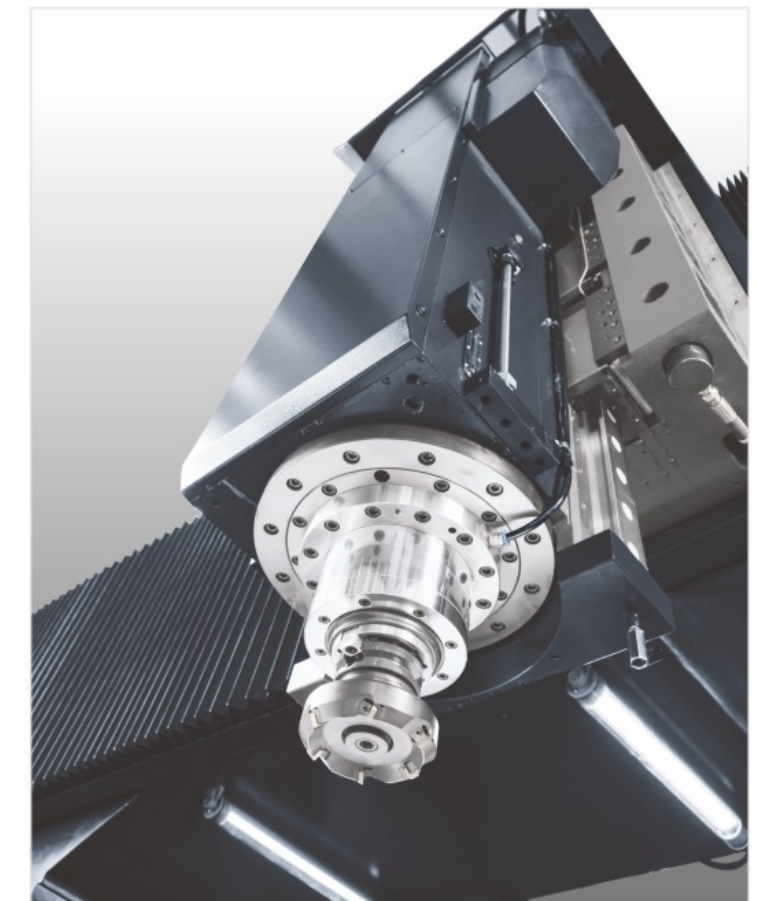


PRECISION SPINDLE

精密主轴



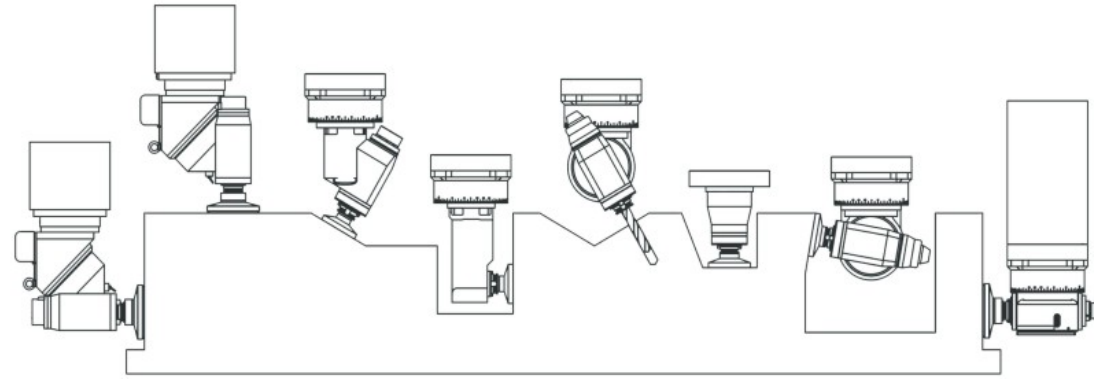
主軸組



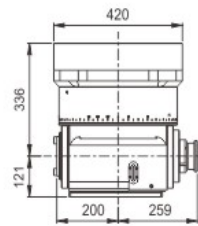
正齒輪式主軸	參數
主軸轉速	6000/2500r.p.m
軸承規格	Φ90/7018*5個
靜態拉刀	1800kbf
承載扭矩	110N.N.m
承箱潤滑	ISO 32齒輪油
主軸段數	二段式高低檔
高低檔位	1:1.1/1:4.4
換檔開關	RCA+HV-PM10
換檔氣壓	3.5±0.5Bar
定位開關	PNP_NO

SPINDLE HEAD ATTACHMENT

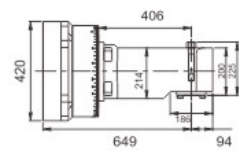
主軸頭附件



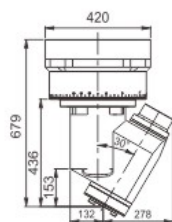
90度頭



規格	參數
自動對分	5面
C軸最小分度	5degree
主軸轉速	3000rpm
最大的刀具直徑	Φ125mm
最大的刀具長度	300mm
最大的刀具重量	18kg
水平軸扭矩	600nm
水平夾緊力	1600kgf
自動角頭變換器	可選
水平自動換刀機	可選

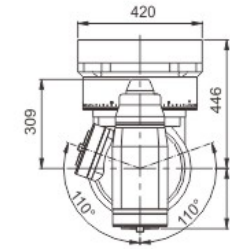


自動或手動夾緊	可選
銑頭轉速	3000rpm
C軸分度	5degree
最大的刀具直徑	Φ125mm
最大的刀具長度	300/500mm
最大的刀具重量	18kg
刀柄夾緊力	M24 bolt



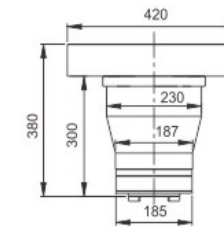
自動或手動夾緊	可選
銑頭轉速	3000rpm
C軸分度	5degree
刀具夾緊力	1500kgf
最大的刀具直徑	Φ125mm
最大的刀具長度	300/500mm
最大的刀具重量	18kg
手動換刀	可選
潤滑脂	可選

BC头



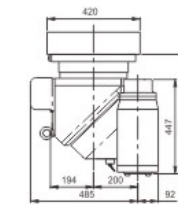
規格	參數
自動或手動夾緊	可選
B軸自動分度	5degree
C軸自動分度	5degree
主軸端錐度	BT 50
主軸轉速	3000rpm
最大的刀具直徑	Φ125mm
最大的刀具長度	300mm
最大的刀具重量	18kg
旋轉角度 (B軸)	±110°
旋轉角度 (C軸)	-90° ~180°
刀具夾緊力	1500kgf
手動換刀	可選

擴展頭

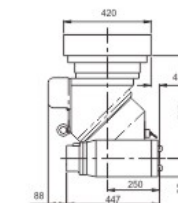


規格	參數
主軸端錐度	BT 50
主軸轉速	3000rpm
最大的刀具直徑	Φ125mm
最大的刀具長度	150mm
最大的刀具重量	15kg
刀具夾緊力	1400kgf
主軸長度	300/500mm
刀具手動夾緊或自動	可選

自動式萬能頭



規格	參數
銑頭自動分度	可選
A,C軸分度範圍	5degree
C軸分度	-90° ~+270°
A軸分度	0° ~180°
主軸前端錐度	BT 50
主軸伺服電機	22/26(30/35)KW
主軸轉速	3000rpm
齒輪潤滑油壓	50kg/cm
最大的刀具直徑	Φ125mm
最大的刀具長度	300mm
最大的刀具重量	18kg
轉矩	800
自動分度	可選
夾緊力	2200kgf
垂直工具更換	可選
定度切削	可選
冷卻劑通過主軸 (C、T、S)	可選



SPECIFICATIONS TABLE 龍門加工中心技術參數

機床型號		GL-1613	GL-2013	GL-2016	GL-2516	GL-3016	GL-2518	GL-3018	GL-3518	GL-3022	GL-4022	GL-5022	GL-3025	GL-4025	GL-5025	GL-6025	GL-8025	
行程	單位																	
X軸行程	mm	1600	2000	2000	2500	3000	2700	3000	3500	3000	4000	5000	3000	4000	5000	6000	8000	
Y軸行程	mm	1300	1450	1650(副行程1850)			1800(副行程2000)			2200(副行程2700)			2700(副行程3050)					
Z軸行程	mm	600	800	800			1000			1000(選配1250)			1250					
主軸鼻端至工作臺距離	mm	170-970	190-990	250-1050			150-1150			280-1280			200-1450					
雙柱間距離	mm	1400	1300	1660			1800			2300			2700					
龍門過高	mm	1020	1060	1100			1300			1400(選配1590)			1590					
工作臺尺寸																		
工作臺尺寸(X方向)	mm	1700	2000	2000	2500	3000	2500	3000	3500	3000	4000	5000	3000	4000	5000	6000	8000	
工作臺尺寸(Y方向)	mm	1200	1000	1300			1600			2000			2300					
T型槽(槽數-槽寬×間距)	-	7-22*150	7-22*140	7-22*170			9-22*180			9-28*200			11-28*200					
工作臺最大荷重	kg	3000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	14000	10000	12000	15000	18000	18000	
進給速度																		
G00 快速進給(X軸)	mm/min	10000	15000	15000			15000			12000	12000			12000			6000	
G00 快速進給(Y軸)	mm/min	10000	15000	15000			15000			12000			12000			10000		
G00 快速進給(Z軸)	mm/min	10000	15000	15000			15000			12000			12000			10000		
G01 切削進給	mm/min	10000	10000	10000			10000			10000			10000			6000		
主軸																		
主軸轉速_立式	rpm	10-6000	10-6000	10-6000			10-6000			10-6000			10-6000					
主軸馬力(連續/30分鐘額定)	Kw(HP)	15/18.5	15/18.5	15/18.5			15/18.5			15/18.5	22/26(30/35選)			15/18.5	22/26(30/35選)			
主軸傳動方式	-	皮帶	皮帶	皮帶/齒輪			皮帶/齒輪			皮帶/齒輪			皮帶/齒輪					
主軸內孔錐度	#ISO	#50	#50	#50			#50			#50			#50					
機器精度 【鐳射測量】環境要求: 檢測前12小時內, 機器所處環境溫度變化不得大於4℃, 檢測中機器所處環境的溫度變化不得大於2℃。三軸鐳射定位精度 (JISB 6338實測法/見注1)																		
定位精度 (全行程)	mm	±0.015	±0.015	±0.015			±0.015			±0.015			±0.015					
重複定位精度 (全行程)	mm	±0.003	±0.003	±0.003			±0.003			±0.003			±0.003					
三軸鐳射定位精度 (VDI/DGQ 3441統計法/見注2)																		
定位精度P (全行程)	mm	0.016	0.016	0.016	0.019	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	0.025	0.019	0.025	0.030	0.035			
重複定位精度Ps max.(全行程)	mm	0.013	0.013	0.013	0.015	0.013	0.015	0.015	0.015	0.020	0.015	0.020	0.025	0.028				
刀庫 (可選配)																		
刀具數量 (選配)	set	24/32	24/32	24/32			24/32			24/32			24/32					
最大刀具直徑/無鄰刀	mm	Φ110/200	Φ110/200	Φ110/200			Φ110/200			Φ110/200			Φ110/200					
最大刀具長度	mm	400	400	400			400			400			400					
最大刀具重量	kg	15	15	15			15			15			15					
刀把型式	-	BT50	BT50	BT50			BT50			BT50			BT50					
刀具交換方式	-	刀臂式	刀臂式	刀臂式			刀臂式			刀臂式			刀臂式					
其他																		
控制器	-	0i-MF	0i-MF	0i-MF			0i-MF			0i-MF			0i-MF					
氣壓需求	kg/cm ²	6	6	6			6			6			6					
電力需求	Vac	380±10%	380±10%	380±10%			380±10%			380±10%			380±10%					
	KVA	50	50	50			50			50	60		50	60				
	HZ	50/60	50/60	50/60			50/60			50/60			50/60					
潤滑油箱容量	L	6	6	6			6			6			6					
切削液容量	L	400	400	400			400			500			500					
機器重量 (約)	T	14	15	19	21	23	24	26.5	29	33	38	42	37	42	47	54	54	

注1: JISB6338實測法未採計標準差, 以實際量測值為準。 注2: VDI3441統計法採計6個標準差, 具有99.73%品質保證水準。 注3: 本公司保留因技術需求, 隨時更改型錄內容及文字權利。

SPECIFICATIONS TABLE 龍門加工中心技術參數

機床型號		GL-4032	GL-5032	GL-6032	GL-8032	GL-10032	GL-4038	GL-5038	GL-6038	GL-8038	GL-10038	GL-4046	GL-5046	GL-6046	GL-8046	GL-10046	
行程	單位																
X軸行程	mm	4200	5200	6200	8200	10200	4200	5200	6200	8200	10200	4200	5200	6200	8200	10200	
Y軸行程	mm	3200(副行程3700)					3800(副行程4260)					4600(副行程5200)					
Z軸行程	mm	1250(選配1500)					1250(選配1500)					1250(選配1500)					
主軸鼻端至工作臺距離	mm	250-1500(見注4)					250-1500(見注4)					250-1500(見注4)					
雙柱間距離	mm	3200					3800					4600					
龍門過高	mm	1700(見注5)					1700(見注5)					1700(見注5)					
工作臺尺寸																	
工作臺尺寸(X方向)	mm	4000	5000	6000	8000	10000	4000	5000	6000	8000	10000	4000	5000	6000	8000	10000	
工作臺尺寸(Y方向)	mm	3000					3000					3000					
T型槽(槽數-槽寬×間距)	-	15-28×200					15-28×200					15-28×200					
工作臺最大荷重	kg	12000	15000	18000	22000	26000	14000	17000	20000	24000	28000	15000	18000	21000	25000	30000	
進給速度																	
G00 快速進給(X軸)	mm/min	10000					8000					10000					
G00 快速進給(Y軸)	mm/min	10000					8000					10000					
G00 快速進給(Z軸)	mm/min	10000					8000					10000					
G01 切削進給	mm/min	10000					8000					10000					
主軸																	
主軸轉速_立式	rpm	10-6000					10-6000					10-6000					
主軸馬力(連續/30分鐘額定)	Kw(HP)	22/26(30/35選)					22 / 26 (30 / 35選)					22 / 26 (30 / 35選)					
主軸傳動方式	-	皮帶/齒輪					皮帶 / 齒輪					皮帶 / 齒輪					
主軸內孔錐度	#ISO	#50					#50					#50					
機器精度 【鐳射測量】環境要求: 檢測前12小時內, 機器所處環境溫度變化不得大於4℃, 檢測中機器所處環境的溫度變化不得大於2℃。三軸鐳射定位精度 (JISB 6338實測法/見注1)																	
定位精度 (全行程)	mm	± 0.015					± 0.015					± 0.015					
重複定位精度 (全行程)	mm	± 0.005					± 0.005					± 0.005					
三軸鐳射定位精度 (VDI/DGQ 3441統計法/見注2)																	
定位精度P (全行程)	mm	0.0025	0.0030	0.0035	0.0045	0.025	0.030	0.035	0.040	0.025	0.030	0.035	0.045	0.025	0.030	0.035	0.045
重複定位精度Ps max.(全行程)	mm	0.0020	0.0025	0.0028	0.0032	0.020	0.025	0.028	0.032	0.020	0.025	0.028	0.032	0.020	0.025	0.028	0.032
刀庫 (可選配)																	
刀具數量 (選配)	set	24/32					24/32					24 / 32					
最大刀具直徑 / 無鄰刀	mm	Φ110 / 200					Φ110 / 200					Φ110 / 200					
最大刀具長度	mm	400					400					400					
最大刀具重量	kg	15					15					15					
刀把型式	-	BT50					BT50					BT50					
刀具交換方式	-	刀臂式					刀臂式					刀臂式					
其他																	
控制器	-	0i-MF					0i-MF					0i-MF					
氣壓需求	kg/cm ²	6					6					6					
電力需求	Vac	380 ± 10%					380 ± 10%					380 ± 10%					
	KVA	60					60					60					
	HZ	50/60					50/60					50/60					
潤滑油箱容量	L	6					6					6					
切削液容量	L	500					500					500					
機器重量 (約)	T	48	53	60	70	80	50	55	62	72	82	55	60	67	77	87	

注4: 標注主軸箱為T型硬軌結構(250-1500mm), 方滑枕主軸箱(330-1580mm), 威瑪斯主軸箱(350-1600mm)。 注5: 可選配整體加高250、500、750mm立柱。